



SPECIAL 350 A



350	350	320	320	4 kW	4900x34x1,1	15-100 m/1'	1,5 kW	360 mm	500 mm	2000



TECHNIKAI ADATOK

- Macc Special 350 A szalagfűrész megfelel az összes CE biztonsági normának és garantálja a kiváló vágási teljesítményt az anyagok széles skáláján.
- A projekt ennél a berendezésnél a nagyon könnyű kezelhetőségre fókuszált, CNC vezérlő egységgel szerelve a paraméterek és a vágási beállítások kezeléséhez.
- Special 350 A nagyon gazdag alapfelszereltséggel rendelkezik.
- 39 programmal ellátott berendezés, minden programhoz 60 lépéssel, így összesen körülbelül 2340 vágási pozícióval releváns darabszámlálóval
- Teljesen zárt kialakítás, ami garantálja a legmagasabb biztonságot és a tiszta munkakörnyezetet, de emellett könnyű hozzáférést is a berendezéshez
- Index mozgás precíziós golyósorsóval és elektromos motorral
- Fűrészkeret leeresztés kétutas rendszerrel, lineáris vezetővel és golyósorsóval
- Mozgatható szalagvezetőkar automata pozicionálással, ahhoz, hogy a vezetőkarok minél közelebb lehessenek a vágandó anyaghoz
- Hidraulikus szalagfeszítőrendszer a fordító keréken
- Keményfém felületű és nagy átmérőjű csapággal mindkét vezetőkarban
- Satu szorítóerő szabályozó
- Inverteres szalagsebesség szabályozó 15-100m/1'
- Motor hajtású forgácskihordó
- Szalagtisztító kefe

Kiegészítők kérésre:

- Hidraulikus függőleges prés kötegelt vágási műveletre
- Opcionális forgácskihordó a forgácsgyűjtés kapacitásának növelésére (1. kép)
- Anyagkönyvtárat tartalmazó érintőkijelző numerikus vezérlő (2.kép)
- Automatikus sebességsökkenő szabályozás a vágóegységhez
- Csúszásmentes szalagvezérlő rendszer
- "Microlubrication" rendszer az emulziós hűtés helyett
- Beadeagoló/kimenő görgősasztal

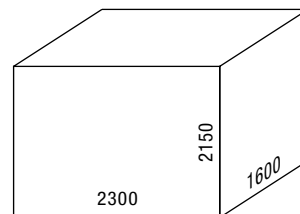


TECHNICAL DATA

- Macc Special 350 A bandsaw machine complies with all the CE safety norms and guarantees excellent cutting performances on a wide range of materials.
- The project of this machine has been focused on making the use very simple, equipped with CNC control panel for the management of the parameters and of the cutting settings.
- Special 350 A has also a very rich standard equipment.
- The CNC control panel consists with 39 programs, each of them is made of 60 steps, for an overall about 2340 cutting positions and its piececounting device.
- Fully enclosed design in order to guarantee highest safety and a clean and healthy working place, as well as an easy access to the machine.
- Index movement by precision ball screw and electrical motor.
- Saw frame descent on a two-post system with linear guides and balls recirculation guides.
- Movable bladeguide with automatic positioning in order to keeping blade-guides as close as possible to the material to be cut.
- Hydraulic bladetightening system placed on the idle wheel.
- Carbide inserts and big sized diameter bearings on both bladeguide units.
- Vices pressure regulator.
- Blade speed inverter 15-100m/1'.
- Motor run chip extractor.
- Blade cleaning brush.

Utilities on request:

- Hydraulic vertical vices for cutting of stack.
- Additional chip extractor to increase chips' collection capacity.
- Numeric control touch screen containing materials' library.
- Automatic speed descent regulation for the cutting unit.
- Blade anti skid control system.
- Microlubrication.
- Infeed/outfeed roller tables.



H-Penta

H-7634 Pécs, Szentlőrinci u. 6/2. tel: 36/72/ 552-340
7615 Pécs, Pf. 7/2 fax: 35/72/ 552-341
www.h-penta.hu e-mail: hpentakft@gmail.com

A MACC fűrészgépek magyarországi forgalmazója

Az Ön kereskedője: